

ภาคผนวกที่ 6

เอกสารประกอบมาตรการ

6.1 สำเนาหนังสือส่งรายงานต่อหน่วยงานราชการ ครั้งที่ 2/2566

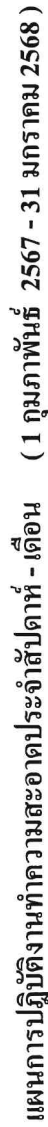


ใบรับรองการรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

| | | | |
|------------------------|-----------------------------|-------------------|--|
| เลขรับรายงาน : | 4ก455/66-2 | วันที่รับรายงาน : | 30 มกราคม 2567 |
| ชื่อโครงการ : | KSS MIXED-USE DEVELOPMENT | | |
| เจ้าของโครงการ : | บริษัท เกษมทรัพย์สิริ จำกัด | | |
| เลขที่หนังสือเห็นชอบ : | ทส 1009.5/12213 | วันที่เห็นชอบ : | 26 กันยายน 2560 |
| ช่วงเดือน : | กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 | เขต : | คลองเตย |
| ระยะโครงการ : | ดำเนินการ | ประเภทโครงการ : | อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ |
| สถานะการรายงาน : | ส่งภายในระยะเวลากำหนด | ผู้จัดทำรายงาน : | บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด |
| ผู้ส่ง : | รัตนชนก | เบอร์โทรผู้ส่ง : | 061-3871118 |

รายละเอียดเพิ่มเติม :

6.2 ตัวอย่างเอกสารแผนการปฏิบัติงานทำความสะอาด

[illegible]



แผนการปฏิบัติงานทำความสะอาดประจำปี - เดือน (1 กุมภาพันธ์ 2567 - 31 มกราคม 2568)

หน่วยงาน : The PARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | ความถี่ | เดือน | | | | | | | | | | | | ปฏิบัติงาน โดย |
|-------|--|---------------|-------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|----------------------|
| | | | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. | ม.ค. | |
| 19 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบกระจกภายในทั้งหมด | ประจำ 1 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 20 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบภายนอกหน้าต่างที่สามารถทำได้ | ประจำ 1 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 21 | ดูแลทำความสะอาดบันไดเลื่อน | ประจำ 1 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 22 | จัดล้างทำความสะอาดบ่อสูบน้ำส่วนชั้น 3 | ประจำ 2 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 23 | จัดล้างทำความสะอาดบ่อน้ำพุสังขดา และบ่อน้ำพุสวนชั้น 3 | ประจำ 2 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 24 | ทำความสะอาดห้องเครื่อง AHU | ประจำ 2 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 25 | ทำความสะอาดท่อตัดต่อแดง ท่อดำ และส่วนสูงลานจอด (ความสูงไม่เกิน 3 เมตร) | ประจำ 2 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 26 | จัดล้างทำความสะอาดพื้น | ประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 27 | จัดล้างทำความสะอาด และเคลือบเงาพื้นกระเบื้องยาง / หินขัด | ประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 28 | ทำความสะอาดประดับด้วยวิธี โบนัท | ประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 29 | ทำความสะอาด โคมไฟเฉพาะภายนอก | ประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 30 | ทำความสะอาดช่องระบายอากาศ เฉพาะภายนอก | ประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 31 | งานพ่นฆ่าเชื้อ | ประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | พนักงานประจำหน่วยงาน |
| 32 | ทำความสะอาดบริเวณที่สูง , ภายนอก และ ผนังรอบนอก-ในอาคารทั้งหมด (ความสูงไม่เกิน 3 เมตร) | ประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | เสริมทีมส่วนกลาง |
| 33 | จัดล้างพื้นบริเวณลานจอดรถด้วยเครื่อง ตามความเหมาะสม | ประจำ 6 เดือน | | | | | | | | | | | | | ทีมส่วนกลาง |

หมายเหตุ : กำหนดการอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม



แผนการปฏิบัติงานทำความสะอาด ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

หน่วยงาน : The PARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | หมายเหตุ |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|
| | | พ | จ | อ | จ | อ | พ | พ | พ | จ | อ | พ | อ | จ | พ | พ | พ | อ | พ | อ | พ | พ | พ | พ | อ | อ | อ | พ | พ | พ | |
| | งานประจำ 1 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่างและขอบกระจกภายในทั้งหมด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่างและขอบภายนอกที่สามรถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | จุดฝุ่นทำความสะอาดบันไดเลื่อน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ทำความสะอาดท่อระบายน้ำลานจอดรถบ่อน้ำพุฝรั่งเศส Q Garden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | ทำความสะอาดบ่อน้ำพุฝรั่งเศส | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดจัดถังขยะรอบอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ทำความสะอาดบันไดหนีไฟ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ทำความสะอาดห้องเครื่องหลักชั้น 3 West , 3 East | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 2 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ขัดล้างทำความสะอาดบ่อน้ำสวนชั้น 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ขัดล้างทำความสะอาดบ่อน้ำพุฝรั่งเศสและบ่อน้ำสวนชั้น 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 6 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

งานประจำเดือน งานประจำ 2 เดือน งานประจำ 3 เดือน งานประจำ 6 เดือน

หมายเหตุ : แผนงานอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมของหน่วยงาน



แผนการปฏิบัติงานทำความสะอาด ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

หน่วยงาน : The FARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | รวมประจำสัปดาห์ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | หมายเหตุ | | |
|-------|---|-----------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|----|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | | 29 | |
| | | พ | พ | ศ | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | อ | จ | อ | พ |
| 1 | เก็บฝุ่น บัดหมา ใต้ทางที่สูง รวมถึงป้ายเครื่องหมายต่างๆ ทำที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ดูดฝุ่นเก็บฝุ่นตามฝาผนัง และมู่ลี่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ทำความสะอาดผนัง และชั้นวางของให้ทั่ว และจัดเก็บสิ่งของเข้าที่ให้เรียบร้อย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | เช็ดทำความสะอาด โคมไฟทั่วทั้งอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | เช็ดทำความสะอาด โคมไฟที่มีจอทีวีด้วยน้ำยา | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดขอบบัวล่าง และขอบล่างล่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ดูดฝุ่นเฟอร์นิเจอร์ให้สะอาด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ดูดฝุ่นพรมให้ทั่ว รวบรวมขยะตามตู้ต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | เช็ดมือเก็บฝุ่น และมือพื้น ให้ทั่ว รวบรวมขยะตามตู้ต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | สเปรย์ฆ่าเชื้อ/ฆ่าแมลงทั่วทั้งพื้นที่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | ทำความสะอาดและจัดวางวัสดุที่เป็นพลาสติก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบกระจกภายในที่ที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | ทำความสะอาดหน้าต่างกระจกชั้นล่าง และขอบทั้งภายในและภายนอก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | ขัดล้างผนังกระจก และพื้นภายในห้องน้ำทั้งหมด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | เก็บคราบน้ำมันบริเวณทางวิ่งด้านหน้าอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | ขัดล้างทางเดินรอบอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | ทำความสะอาดภายในและภายนอกลิฟท์ให้ทั่ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | ล้าง และทำความสะอาดถังใส่ขยะ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | ทำความสะอาดผนังง้วนพื้นล็อบบี้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

นี่คือการบันทึกเชิงปริมาณของโปรแกรม 1.2 ปี 2564 พ.ศ. 2564

งานประจำโต๊ะ

หมายเหตุ : แผนงานการปฏิบัติงานนี้เป็นเพียงแนวทางเท่านั้น



แผนการปฏิบัติงานทำความสะอาด ประจำเดือน มีนาคม 2567

หน่วยงาน : The PARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | หมายเหตุ |
|-------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|
| | | ศ | อ | จ | อ | พ | พ | พ | ศ | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | อ | จ | อ | พ | พ | อ | พ | พ | ศ | อ | จ | |
| | งานประจำปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | เก็บฝุ่น ปัดเช็ดเก้าอี้ตามที่สูง รวมทั้งป้ายเครื่องหมายต่างๆ เก้าอี้ที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | อุดฝุ่นเก็บฝุ่นตามฝาผนัง และมู่ลี่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ทำความสะอาดบนตู้และชั้นวางของให้ทั่ว และจัดเก็บสิ่งของเข้าที่ไว้เรียบร้อย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | เช็ดทำความสะอาดโทรศัพท์ด้วยน้ำยาเช็ด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | เช็ดทำความสะอาดเฟอร์นิเจอร์ด้วยน้ำยา | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดขอบบัวล่าง และขอบล่างต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | อุดฝุ่นเฟอร์นิเจอร์ให้สะอาด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | อุดฝุ่นที่พรมให้ทั่ว รวมทั้งตามขอบมุมต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | เข็นยืบนเก้าอี้ และยืบนพนัก ให้ทั่ว รวมทั้งขอบมุมต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | สปรอยน้ำฟัดเงาพื้นให้ทั่ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | ทำความสะอาดและขัดเงาวัสดุที่เป็นสเตนเลส | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | ทำความสะอาดกระจกหน้ารถ และขอบกระจกภายในที่ทำความสะอาดได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | ทำความสะอาดหน้าต่างกระจกชั้นล่าง และขอบทั้งภายในและภายนอก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | ขัดล้างผนังกระจก และพื้นภายในห้องนั่งเล่น | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | เก็บคราบน้ำมันบริเวณทางวิ่งรถด้านหน้าอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | ขัดล้างทางเดินรถอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | ทำความสะอาดภายในและภายนอกลิฟท์ให้ทั่ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | ล้าง และทำความสะอาดถังใส่ขยะ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | ทำความสะอาดบันไดขึ้นลงลิฟท์ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

งานประจำปกติ

หมายเหตุ : แผนการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมของหน่วยงาน



แผนการปฏิบัติงานทำความสะอาด ประจำเดือน มีนาคม 2567

หน่วยงาน : The PARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | งานประจำ 1 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | หมายเหตุ | |
|------------------|---|------------------|--------|---------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|----------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|----------|--|
| | | 1 ศ | 2 ส | 3 อา | 4 จ | 5 อ | 6 พ | 7 พฤ | 8 ศ | 9 ส | 10 อา | 11 จ | 12 อ | 13 พ | 14 พฤ | 15 ศ | 16 ส | 17 อา | 18 จ | 19 อ | 20 พ | 21 พฤ | 22 ศ | 23 ส | 24 อา | 25 จ | 26 อ | 27 พ | 28 พฤ | 29 ศ | 30 ส | 31 อา | | |
| 1 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบกระจกภายในทั้งหมด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบภายนอกหน้าต่างที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | จุดฝุ่นทำความสะอาดบันไดเลื่อน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ทำความสะอาดที่ระบายน้ำลานจอดรถ.บ่อน้ำพุรัศมี Q Garden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | ทำความสะอาดบ่อน้ำพุรัศมี | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดถังรองบ่ออาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ทำความสะอาดบันไดหนีไฟ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ทำความสะอาดห้องเครื่องหลักชั้น 3 West , 3 East | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| งานประจำ 2 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ทำความสะอาดห้องเครื่อง AHU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ทำความสะอาดชุดท่อแดง ท่อดำ และส่วนสูงลานจอด (ความสูงไม่เกิน 3 เมตร) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| งานประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| งานประจำ 6 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

งานประจำเดือน งานประจำ 2 เดือน งานประจำ 3 เดือน งานประจำ 6 เดือน

หมายเหตุ : แผนงานการอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมของหน่วยงาน



แผนการปฏิบัติงานท่าความสะอาด ประจำเดือน เมษายน 2567

หน่วยงาน : The PARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | งานประจำสัปดาห์ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | หมายเหตุ | |
|-------|---|-----------------|---|---|----|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | | 29 |
| | | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อ | จ | อ |
| 1 | เก็บฝุ่น บัดหมากไปตามที่สูง รวมทั้งป้ายเครื่องหมายต่างๆ ทำที่ที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ดูดฝุ่น/เก็บฝุ่นตามฝาผนัง และมู่ลี่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ทำความสะอาดบันได และชั้นวางของให้ทั่ว และจัดเก็บสิ่งของเข้าที่ให้เรียบร้อย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | เช็ดทำความสะอาดโทรศัพท์ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | เช็ดทำความสะอาดเฟอร์นิเจอร์ด้วยน้ำยา | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดขอบบัวล่าง และขอบล่างต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ดูดฝุ่นเฟอร์นิเจอร์ให้สะอาด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ดูดฝุ่นพื้นพรมให้ทั่ว รวมทั้งตามขอบมู่ลี่ต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | เช็ดมือเก็บฝุ่น และมือพื้น ให้ทั่ว รวมทั้งขอบมู่ลี่ต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | สเปรย์ฟุ้งผงพื้นให้ทั่ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | ทำความสะอาดและขัดเงาวัสดุที่เป็นสแตนเลส | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบกระจกภายในและภายนอก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | ทำความสะอาดหน้าต่างกระจกชั้นล่าง และขอบทั้งภายในและภายนอก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | ขัดล้างผนังกระจก และพื้นภายในห้องน้ำทั้งหมด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | เก็บคราบน้ำมันบริเวณทางวิ่งลิฟต์ด้านหน้าอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | ขัดล้างทางเดินรอบอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | ทำความสะอาดภายในและภายนอกลิฟท์ให้ทั่ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | ล้าง และทำความสะอาดถังใส่ขยะ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | ทำความสะอาดบ้านพนักงานต้อนรับ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

งานประจำสัปดาห์

หมายเหตุ : แผนงานการดำเนินงานมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมของหน่วยงาน



แผนการปฏิบัติงานทำความสะอาด ประจำเดือน เมษายน 2567

หน่วยงาน : The PARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | หมายเหตุ |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|
| | | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อ | จ | อ | |
| | งานประจำ 1 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบกระจกภายในทั้งหมด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบภายนอกเท่าที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ดูแลพื้นที่ความสะอาดบันไดเลื่อน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ทำความสะอาดท่อระบายน้ำลานจอดรถ, บ่อน้ำพุร้อน, Q Garden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | ทำความสะอาดถังล้างรถอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดบันไดหนีไฟ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ทำความสะอาดห้องเครื่องหลักชั้น 3 West , 3 East | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 2 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ขัดล้างทำความสะอาดบ่อบัวสวนชั้น 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ขัดล้างทำความสะอาดพื้น | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ขัดล้างทำความสะอาด และเคลือบเงาพื้นกระเบื้องยาง / หินขัด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ทำความสะอาดพรมด้วยวิธีไบนเท | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ทำความสะอาดโคมไฟเฉพาะภายนอก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | ทำความสะอาดช่องระบายอากาศ เฉพาะภายนอก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดบริเวณที่สูง , คาเฟ่ และ ผนังรอบนอก-ในอาคารทั้งหมด (ความสูงไม่เกิน 3 เมตร) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 6 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

งานประจำเดือน

งานประจำ 2 เดือน

งานประจำ 3 เดือน

งานประจำ 6 เดือน

หมายเหตุ : แผนงานการอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมของหน่วยงาน

ปฏิบัติงาน 30-31 มีนาคม 67



แผนการปฏิบัติงานทำความสะอาด ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

หน่วยงาน : The PARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | งานประจำสัปดาห์ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | หมายเหตุ | | | |
|-------|---|-----------------|---|---|---|----|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | | 29 | 30 | 31 |
| | | พ | พ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พ | ศ | |
| 1 | เก็บฝุ่น บัดหยากไปตามที่สูง รวมทั้งป้ายเครื่องหมายต่างๆ ที่ทำที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ดูดฝุ่นเก็บฝุ่นตามฝาผนัง และมู่ลี่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ทำความสะอาดตู้ และชั้นวางของให้ทั่ว และจัดเก็บสิ่งของเข้าที่ให้เรียบร้อย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | เช็ดทำความสะอาดโทรทัศน์ตู้พท์ด้วยน้ำยาเช็ด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | เช็ดทำความสะอาดเฟอร์นิเจอร์ด้วยน้ำยา | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดขอบบัวล่าง และขอบล่างต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ดูดฝุ่นเฟอร์นิเจอร์ให้สะอาด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ดูดฝุ่นพื้นพรมให้ทั่ว รวมทั้งตามขอบมุมต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | เช็มน้ำเก็บฝุ่น และมือบพื้น ให้ทั่ว รวมทั้งขอบมุมต่าง ๆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | สปรอยไฟขัดเงาพื้นให้ทั่ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | ทำความสะอาดและขัดเงาวัสดุที่เป็นสเตนเลส | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบกระจกภายในเท่าที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | ทำความสะอาดหน้าต่างกระจกชั้นล่าง และขอบทั้งภายในและภายนอก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | ขัดล้างผนังชรามิด และพื้นภายในห้องน้ำทั้งหมด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | เก็บคราบน้ำมันบริเวณทางถ่วงทางด้านหน้าอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | ขัดล้างทางเดินรอบอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | ทำความสะอาดภายในและภายนอกลิฟท์ให้ทั่ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | ล้าง และทำความสะอาดถังใส่ขยะ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | ทำความสะอาดบันไดพื้นลิโอบบี้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

บันทึกงานประจำวันจันทร์ 2 มิถุนายน พุทธศักราช 2566

งานประจำสัปดาห์

หมายเหตุ : แผนงานการอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมของหน่วยงาน



แผนการปฏิบัติงานทำความสะอาด ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

หน่วยงาน : The PARQ

| ลำดับ | รายละเอียดการปฏิบัติงาน | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | หมายเหตุ |
|-------|---|---|----|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|
| | | พ | พฤ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พฤ | ศ | |
| | งานประจำ 1 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบกระจกภายในทั้งหมด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ทำความสะอาดกระจกหน้าต่าง และขอบภายนอกเท่าที่สามารถทำได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ดูแลพื้นที่ความสะอาดบันไดเลื่อน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ทำความสะอาดท่อระบายน้ำลานจอดรถ, บ่อน้ำพุร้อน, Q Garden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | ทำความสะอาดติดตั้งรอบอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ทำความสะอาดบันไดหนีไฟ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ทำความสะอาดห้องเครื่องหลักชั้น 3 West , 3 East | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 2 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ทำความสะอาดห้องเครื่อง AHU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ทำความสะอาดเตี๊ยมแดง ท่อดำ และส่วนสูงลานจอด (ความสูงไม่เกิน 3 เมตร) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 3 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | งานประจำ 6 เดือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

งานประจำเดือน งานประจำ 2 เดือน งานประจำ 3 เดือน งานประจำ 6 เดือน

หมายเหตุ : แผนงานการอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมของพนักงาน

6.3 ตัวอย่างเอกสารแผนการปฏิบัติงานดูแลพื้นที่สีเขียว

ตารางการปฏิบัติงานรายปี

แผนการปฏิบัติงานดูแลสวนและภูมิทัศน์ ศูนย์ THE PARK

| ลำดับ | รายการ | เดือนที่ 1 | | | | เดือนที่ 2 | | | | เดือนที่ 3 | | | | เดือนที่ 4 | | | | เดือนที่ 5 | | | | เดือนที่ 6 | | | | เดือนที่ 7 | | | | เดือนที่ 8 | | | | เดือนที่ 9 | | | | เดือนที่ 10 | | | | เดือนที่ 11 | | | | เดือนที่ 12 | | | |
|-------|--|------------|---|---|---|------------|---|---|---|------------|---|---|---|------------|---|---|---|------------|---|---|---|------------|---|---|---|------------|---|---|---|------------|---|---|---|------------|---|---|---|-------------|---|---|---|-------------|--|--|--|-------------|--|--|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | | | | | | | | |
| 1 | เก็บค่าดูแลต้นไม้ในถนน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | รดน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | กำจัดวัชพืช, ตัดแต่งกิ่งไม้, ปรานดิน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.1 บริเวณสวนส่วนกลางชั้นล่างรอบอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.2 บริเวณ Q Garden ชั้น 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ตัดแต่งไม้พุ่ม ปักกระดาษ และปักหลอดดิน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.1 บริเวณสวนส่วนกลางชั้นล่างรอบอาคาร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.2 บริเวณ Q Garden ชั้น 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | การดูแลไม้สวนครัว บริเวณ Q Garden ชั้น 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5.1 เปลี่ยนพืชสวนครัว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ตรวจสอบไม้ลำต้น | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ใส่ปุ๋ยบำรุงต้นไม้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ฉีดพ่นสารเคมีป้องกันโรคและแมลง | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ - แผนปฏิบัติงานข้างต้นอาจมีการปรับเปลี่ยนได้เพื่อความสะดวกและสมกับพนักงานปัจจุบัน

ลงชื่อ (หัวหน้าสวน)
ลงชื่อ (หัวหน้าสวน)
วันที่ / /
วันที่ / /



แผนการปฏิบัติงาน
งานดูแลบำรุงรักษาสวนอาคาร (Landscaping)
ประจำเดือน มกราคม 2567



| ลำดับ | รายละเอียดงาน | วันเวลาปฏิบัติงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------------------------------|-------------------|---|---|----|---|---|-----|---|---|---|----|---|---|-----|---|---|---|-----------------|
| | | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พฤ |
| 1 | เก็บขยะใต้ต้นไม้รอบอาคาร | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / |
| 2 | รดน้ำต้นไม้ | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / |
| 3 | กำจัดวัชพืช | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - รอบอาคาร | | | | | | | off | | | | | | | off | | | | |
| | - Q Garden ชั้น 3 | | | | | | | off | | | | | | | off | | | | |
| 4 | ปลูกซ่อมต้นไม้ตามความเหมาะสม | | | | | / | | off | | | | | / | | off | | | | ตามความเหมาะสม |
| 5 | ตัดแต่งต้นไม้และไม้พุ่ม | | | | | | | off | | | | | | | off | | | | 2 ครั้ง / เดือน |
| 6 | พรวนดิน, ใส่ปุ๋ยต้นไม้ | | | | | | | off | / | | | | | | off | / | | | 2 ครั้ง / เดือน |
| 7 | ฉีดพ่นยาแมลง | | | | | | | off | | | | | | | off | / | | | 1 ครั้ง / เดือน |

สัญลักษณ์ X

ยังไม่ได้ดำเนินการ

/

off

off

วันหยุดนักขัตฤกษ์

ลงชื่อ.....
.....
(...../...../.....)
ผู้ดำเนินการเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษา:

ลงชื่อ.....
.....
(...../...../.....)
ผู้ช่วยผู้ดูแลอาคาร

ลงชื่อ.....
.....
(...../...../.....)
ผู้ดูแลอาคาร



แผนการปฏิบัติงาน

งานดูแลบำรุงรักษาสวนอาคาร (Landscaping)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567



| ลำดับ | รายละเอียดงาน | วันเวลาปฏิบัติงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------------------------------|-------------------|---|---|-----|---|---|---|----|---|---|-----|---|---|---|----|---|---|-----|---|---|---|----|---|---|-----|---|---|---|-----------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | |
| 1 | เก็บขยะให้ต้นไม้รอบอาคาร | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | พ |
| 2 | รดน้ำต้นไม้ | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | พ |
| 3 | กำจัดวัชพืช | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - รอบอาคาร | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | 2 ครั้ง / เดือน |
| | - Q Garden ชั้น 3 | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | 2 ครั้ง / เดือน |
| 4 | ปลูกซ่อมต้นไม้ตามความเหมาะสม | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | ตามความเหมาะสม |
| 5 | ตัดแต่งต้นไม้และไม้พุ่ม | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | 2 ครั้ง / เดือน |
| 6 | พรวนดิน, ใส่ปุ๋ยต้นไม้ | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | 1 ครั้ง / เดือน |
| 7 | ฉีดพ่นยาแมลง | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | 1 ครั้ง / เดือน |

สัญลักษณ์ X

ยังไม่ได้รับแจ้ง

/

ดำเนินการแล้ว

off

วันหยุดงาน

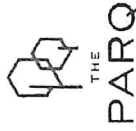
วันหยุดงานพิเศษ



แผนการปฏิบัติงาน

งานดูแลบำรุงรักษาสวนอาคาร (Landscaping)

ประจำเดือน มีนาคม 2567



| ลำดับ | รายละเอียดงาน | วันเวลาปฏิบัติงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------------------------------|-------------------|-----|-----|---|---|---|---|---|---|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|-----------------|-----------------|----------|
| | | ส | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อ | จ | อ | พ | พ | ศ | ส | อ | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | หมายเหตุ |
| 1 | เก็บขยะใต้ต้นไม้รอบอาคาร | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | ทุกวัน | |
| 2 | รดน้ำต้นไม้ | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | ทุกวัน | |
| 3 | กำจัดวัชพืช | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - รอบอาคาร | / | off | | | | | | | | off | | | | | | / | off | | | | | | | off | | | | | | / | 2 ครั้ง / เดือน | |
| | - Q Garden ชั้น 3 | / | off | | | | | | | | off | | | | | | / | off | | | | | | | off | | | | | / | 2 ครั้ง / เดือน | | |
| 4 | ปลูกซ่อมต้นไม้ตามความเหมาะสม | / | off | | | | | | | / | off | | | | | | / | off | | | | | / | | off | | | | / | | | ตามความเหมาะสม | |
| 5 | ตัดแต่งต้นไม้และไม้พุ่ม | | off | | | | | | | / | off | | | | | | | off | | | | | / | | off | | | | | | | 2 ครั้ง / เดือน | |
| 6 | พรวนดิน, ใส่ปุ๋ยต้นไม้ | | off | | | / | | | | | off | | | | | | off | | | / | | | | | off | | | | | | | 1 ครั้ง / เดือน | |
| 7 | ฉีดยาฆ่าแมลง | | off | | | | | | | / | off | | | | | | | off | | | | | / | | off | | | | | | | 1 ครั้ง / เดือน | |

ยังไม่ได้ดำเนินการ ☒ ยังไม่ได้ดำเนินการ ☐ ดำเนินการแล้ว ☐ วันหยุดนักขัตฤกษ์ ☐ วันหยุดงาน ☐



แผนการปฏิบัติงาน
งานดูแลบำรุงรักษาสวนอาคาร (Landscaping)
ประจำเดือน เมษายน 2567



| ลำดับ | รายละเอียดงาน | วันเวลาปฏิบัติงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------------------------------|-------------------|---|---|----|---|-----|-----|---|---|----|----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|-----|----|----|-----------------|-----------------|
| | | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | พ | พฤ | ศ | ส | อา | จ | อ | | | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | หมายเหตุ |
| 1 | เก็บขยะต้นไม้รอบอาคาร | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | off | off | off | off | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | / | / | ทุกวัน | |
| 2 | รดน้ำต้นไม้ | / | / | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | off | off | off | off | / | / | / | / | off | / | / | / | / | / | / | / | / | ทุกวัน | |
| 3 | กำจัดวัชพืช | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - รอบอาคาร | | | | | | / | off | | | | | | off | off | off | off | | | | / | off | | | | | | off | | | 2 ครั้ง / เดือน | |
| | - Q Garden ชั้น 3 | | | | | / | off | off | | | | | | off | off | off | off | | | | / | off | | | | | | off | | | 2 ครั้ง / เดือน | |
| 4 | ปลูกซ่อมต้นไม้ตามความเหมาะสม | | | | | | | off | | | | / | | off | off | off | off | | | | | off | / | / | / | | | off | | | | ตามความเหมาะสม |
| 5 | ตัดแต่งต้นไม้และไม้พุ่ม | | | | | | / | off | | | | | | off | off | off | off | | | | / | off | | | | / | | off | | | | 2 ครั้ง / เดือน |
| 6 | พรวนดิน, ใส่ปุ๋ยต้นไม้ | | | | | | | off | | | | / | | off | off | off | off | / | | | / | off | | | | / | | off | | | | 1 ครั้ง / เดือน |
| 7 | ฉีดยาแมลง | | | | | | | off | | | | | | off | off | off | off | | | | / | off | | | | / | | off | | | | 1 ครั้ง / เดือน |

ผู้รับผิดชอบ X

ยังไม่ได้ดำเนินการ

ดำเนินการแล้ว /

วันหยุดงาน

วันหยุดนักขัตฤกษ์

ลงชื่อ.....
(...../...../.....)
ผู้ดำเนินการเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาสวน

ลงชื่อ.....
น.ส. วิทวัสรัตน์ แสงศักดิ์ (ผู้ประสานงานและผู้ตรวจ)
(3 / พฤษภาคม / 2567)
ผู้ดำเนินการเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาสวน

ลงชื่อ.....
(...../...../.....)
ผู้ดูแลอาคาร

6.4 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|--------------------------|--------------------|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-1 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y | | | | |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อด้านส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 203 ST 203 RT 203 | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 1.6 S 1.6 T 1.6 | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | N | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | | |
|---|--|---------|--|-------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-2 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y | |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>400</td> <td>400</td> </tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 400 | 400 | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 400 | | | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.7</td> <td>1.6</td> <td>1.8</td> </tr> </table> | R | S | T | 1.7 | 1.6 | 1.8 | | |
| R | S | T | | | | | | | | | |
| 1.7 | 1.6 | 1.8 | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | N | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | R | S | T | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-3 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : RETURN SLUDGE TANK | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย | Q | - | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 190.40V 194 | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 1.6 1.6 1.7 | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | N | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนที่ตู้ควบคุมและป้ายแจ้งเตือนที่ตู้ควบคุม | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------|-------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-4 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : RETURN SLUDGE TANK | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | .RS .ST .RT | F | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | P | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | F | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | | | | |
|---|--|---------|---|-------------------------------|---|--|--|--|--|---|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-5 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y | | | | | | | |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | R | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย | Q | - | | | | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | F | | | | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | RS | ST | RT | | | | F | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | R | S | T | | | | F | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | F | | | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง) | H | - | | | | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | R | S | T | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|--|-------------------------------|---|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-6 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุลอย | Q | - | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ว วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> RS ST RT </div> | F | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> R S T </div> | F | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | F | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> R S T </div> | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : <u>THE PARQ</u> | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|--|--|---------|--------------------------------------|--------------------|---|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : <u>SWP-7</u> | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : <u>EFFLUENT TAKE</u> | | | Rated : <u>0.75</u> kW, <u>1.5</u> A | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 100 ST 40 RT 40 | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 3.2 S 3.7 T 3.4 | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมว่า "อุปกรณ์กำลังซ่อมบำรุง" ที่ตู้ควบคุมและปิดไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|--|--|---------|------------------------|----|----|--------------------------|---|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-8 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | | | Status (N/AB/F) | Remarks | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | | | F | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | | | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | R | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อปล่อย วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | | | F | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS | ST | RT | F | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R | S | T | F | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนบนที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | F | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R | S | T | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|----------------------|------------------------|---|--------------------------|----|---------------------------------------|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-1 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | <input checked="" type="checkbox"/> Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | N | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 400 ST 400 RT 400 | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 1.6 S 1.5 T 1.6 | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal : AB = Abnormal : F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|----|---------------------------------------|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-2 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | <input checked="" type="checkbox"/> Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย | Q | - | N | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 404 426 404 | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 1.7 1.9 1.9 | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|----|---------------------------------------|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-3 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | <input checked="" type="checkbox"/> Q | H | Y |
| LOCATION : RETURN SLUDGE TANK | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | N | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 108 108 108 | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 1.7 1.6 1.7 | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|----------------|-------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------------|----|
| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | |
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-4 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M |
| LOCATION : RETURN SLUDGE TANK | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | <input checked="" type="checkbox"/> | H |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | N | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 0.70 0.60 0.6 | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิทช์เบรกเกอร์ | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | |
| Note: | | | | | | | |
| 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------|------------------------|---|--------------------------|----|-------------------------------------|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-5 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | <input checked="" type="checkbox"/> | H | Y |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | F | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | R | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนอย่างเหมาะสมที่ตู้ควบคุม | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------|-------------------------------|---|--------------------------|----|---------------------------------------|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-6 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | <input checked="" type="checkbox"/> Q | H | Y |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย | Q | - | F | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|---------|-------------------------|-----------------|---|--------------------------|---------------------------------------|
| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | |
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-7 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | <input checked="" type="checkbox"/> Q |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | N | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต้นส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 3.1 3.2 3.4 | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนบนที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------|-------------------------------|---|--------------------------|----|---------------------------------------|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-8 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | <input checked="" type="checkbox"/> Q | H | Y |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | P | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | P | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | P | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | P | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | P | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|--|--|---------|------------------------------|--------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-01 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | Rated : 0.7 kW, 7.5 A, - psi | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | N | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 9.7 9.9 9.6 | N | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเป่าอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตติดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเป่าอากาศ | Y | - | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ | 2M | - | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|-------------|------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-02 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | | Rated : 3.7 kW, 7.5 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | F | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : * ปิดปั๊มไว้ | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|--|--|---------|------------------------------|-----------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-03 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | Rated : 3.7 kW, 7.5 A, - psi | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | N | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 5.9 5.5 6.1 | N | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "ระวังระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | | |
|--|--|---------|-------------------------|------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-04 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y | |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | | Rated : 3.7 kW, 7.5 A, - psi | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 409 409 409 | | | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 5.3 9.6 5.6 | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | - | | psig | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|--|--|---------|----------------------------|-----------------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-05 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : AERATION TANK | | | Rated : 21 kW, 50 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100 108 100 | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 13 13 12 | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|-------------|----------------------------|---------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-06 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : AERATION TANK | | | | Rated : 91 kW, 50 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | - | - | psig | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | F | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : * จบงานไปซ่อม | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|--|-----------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-07 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y | | | | | | |
| LOCATION : AERATION TANK | | | Rated : 21 kW, 50 A, - psi | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>400</td> <td>400</td> </tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 400 | 400 | N | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 400 | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>7.1</td> <td>7.2</td> <td>7.3</td> </tr> </table> | R | S | T | 7.1 | 7.2 | 7.3 | N | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | |
| 7.1 | 7.2 | 7.3 | | | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ จัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | R | S | T | | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|-------------|----------------------------|---------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-08 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : AERATION TANK | | | | Rated : 91 kW, 60 A, ~ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | - | F | psig | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | F | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : * ปิดปั๊ม | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|--|--|---------|-------------------------------|----------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-09 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : AERATION TANK | | | | Rated : 94 kW, 60 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100.0 100.0 100.0 | N | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 13.4 14.2 13.4 | N | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|--|-----------------------------------|---------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-10 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y | | | | | | |
| LOCATION : SLUDGE TANK | | | | Rated : 1.5 kW, 3 A, - psi | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>400</td> <td>400</td> </tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 400 | 400 | N | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 400 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>7.1</td> <td>7.2</td> <td>7.2</td> </tr> </table> | R | S | T | 7.1 | 7.2 | 7.2 | N | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.1 | 7.2 | 7.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | N | | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบหาสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | R | S | T | | | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือน "อยู่ระหว่างการทำงานรักษา" ที่ด้านเคเบิ้ลไดรฟ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|---|-----------------|---|----|-----|-----|-----|---------------------|----|---|---|---|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-1 | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | | | M | 2M | Q | H | Y | | |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>400</td><td>400</td><td>400</td></tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 400 | 400 | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 400 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>1.2</td><td>0.9</td><td>1.1</td></tr> </table> | R | S | T | 1.2 | 0.9 | 1.1 | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2 | 0.9 | 1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่าง ๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table> | R | S | T | | | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | | | | | | | |

BUILDING : THE PARQ

Ref No: JLL-PM-SN-020/00

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWP-2

TYPE OF MAINTENANCE

M 2M Q H Y

LOCATION : EQUKLIZATION TANK

Rated : 0.75 kW, 1.5 A

| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks |
|-----|--|---------|-------------|--------------------|---|
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุลอย | Q | - | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | |

Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|---|--|---|----------------------|---|--|
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 400 ST 400 RT 400 | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 1.70 S 0.9 T 1.2 | | |

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

| | | | | | |
|----|--|---|---|--|--|
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | |

For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)

| | | | | | |
|----|---|---|---|--|--|
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | |

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/

หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | | | |
|----|---|---|---|---|---|--|--|
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R | S | T | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | |

Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|--|-----------------|---|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-3 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> M 2M Q H Y </div> | | | | |
| LOCATION : RETURN SLUDGE TANK | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> RS ST RT </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 400 400 400 </div> | N | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> R S T </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 1.3 1.3 1.4 </div> | N | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลอกสูบน้ำ) | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> R S T </div> | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์กำลังซ่อมบำรุง" ที่ตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | | | | |
|---|--|---------|---|------------------------|---|--|-----|-----|-----|---|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-4 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y | | | | | | | |
| LOCATION : RETURN SLUDGE TANK | | | | Rated : 0.15 kW, 1.5 A | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุลอย | Q | - | | | | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>400</td><td>400</td><td>400</td></tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 400 | 400 | N | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 400 | | | | | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>1.2</td><td>0.8</td><td>1.2</td></tr> </table> | R | S | T | 1.2 | 0.8 | 1.2 | N | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | |
| 1.2 | 0.8 | 1.2 | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table> | R | S | T | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | |

BUILDING : THE PARQ

Ref No: JLL-PM-SN-020/00

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWP-5

TYPE OF MAINTENANCE

M 2M Q H Y

LOCATION : EFFLUENT TAKE

Rated : 0.75 kW, 1.5 A

| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks |
|-----|--|---------|-------------|-----------------|---|
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย | Q | - | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | |

Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|---|--|---|-------------------------|---|--|
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 200 200 200 | N | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 0.75 0.9 0.8 | N | |

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

| | | | | | |
|----|---|---|---|--|--|
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | |

For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ)

| | | | | | |
|----|---|---|---|--|--|
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | |

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/

หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|----|---|---|-------|--|--|
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | |

Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนที่ตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำที่ติดตั้งบนนอกบ่อสูบน้ำ

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | | | | | | | |
|--|--|---------|--|------------------------|---|--|-----|-----|-----|---|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-6 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y | | | | | | | | | | |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>400</td> <td>400</td> </tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 400 | 400 | N | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 400 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.3</td> <td>0.9</td> <td>1.2</td> </tr> </table> | R | S | T | 1.3 | 0.9 | 1.2 | N | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3 | 0.9 | 1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | R | S | T | | | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|--|------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-7 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y | | | | | | |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>404</td> <td>400</td> <td>404</td> </tr> </table> | RS | ST | RT | 404 | 400 | 404 | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | |
| 404 | 400 | 404 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> </table> | R | S | T | 1.5 | 1.3 | 1.3 | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.5 | 1.3 | 1.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | R | S | T | | | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตัวควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |

BUILDING : THE PARQ

Ref No: JLL-PM-SN-020/00

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWP-8

TYPE OF MAINTENANCE

M 2M Q H Y

LOCATION : EFFLUENT TAKE

Rated : 0.75 kW, 1.5 A

| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks |
|-----|--|---------|-------------|--------------------|---|
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบบลูกลอย | Q | - | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | |

Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|---|--|---|-------------------------|---|--|
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 1.3 1.2 1.4 | | |

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

| | | | | | |
|----|--|---|---|--|--|
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่เรือเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | |

For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ)

| | | | | | |
|----|--|---|---|--|--|
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง) | H | - | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | |

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|----|---|---|-------|--|--|
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | |

Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบในตู้ว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนว่า "อุปกรณ์กำลังซ่อมบำรุง" ที่ตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำ

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|------------------------------|--------------------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-01 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | Rated : 0.7 kW, 7.5 A, — psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 400 ST 400 RT 400 | N | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 9.9 S 9.9 T 9.9 | N | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเดิมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเดิมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเดิมอากาศ | Y | - | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเดิมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดิมอากาศ | 2M | - | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning sign at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อุปกรณ์กำลังทำงาน" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

BUILDING : THE PARQ

Ref No: JLL-PM-SN-009/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY

Rev. Date: 31/01/2015

| | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| EQUIPMENT NUMBER : AR-02 | TYPE OF MAINTENANCE | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | Rated : 3.7 kW, 7.5 A, - psi | | | | | |

| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks |
|-----|--|---------|-------------|--------------------|---------|
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | |

Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง

| | | | | | | |
|---|---|---|---------------|-----------|-----------|--|
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 109.600 | ST 100 | RT 100 | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 9.1 | S 9.9 | T 10 | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด

| | | | | | |
|---|--|---|---|------|--|
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหารั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | - | psig | |

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

| | | | | | |
|----|---|---|---|---|--|
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด

| | | | | | |
|----|--|----|---|--|--|
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | |

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | | |
|----|--|---|---|---|---|--|
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R | S | T | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | |

Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตัวควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

BUILDING : THE PARQ

Ref No: JLL-PM-SN-009/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : AR-03

TYPE OF MAINTENANCE

M 2M Q H Y

LOCATION : EQUKLIZATION TANK

Rated : 3.7 kW, 9.5 A, - psi

| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks |
|-----|--|---------|-------------|--------------------|---------|
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | |

Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง

| | | | | | |
|---|---|---|----------|--|--|
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด

| | | | | | |
|---|--|---|------|---|--|
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหารั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | |

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

| | | | | | |
|----|---|---|---|---|--|
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด

| | | | | | |
|----|--|----|---|--|--|
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | |

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/

หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|----|--|---|-------|--|--|
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | |

Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

- Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 2.) Ensure to show warning sign at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนที่ตู้ควบคุม

BUILDING : THE PARQ

Ref No: JLL-PM-SN-009/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : AR-04

TYPE OF MAINTENANCE

M 2M Q H Y

LOCATION : EQUKLIZATION TANK

Rated : 3.7 kW, 7.5 A, - psi

| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks |
|-----|--|---------|-------------|--------------------|---------|
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | |

Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง

| | | | | | |
|---|---|---|-------------------------|--|--|
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 6.1 6.5 6.1 | | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด

| | | | | | |
|---|--|---|------|---|--|
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | |

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

| | | | | | |
|----|---|---|---|---|--|
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด

| | | | | | |
|----|--|----|---|--|--|
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | |

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/

หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|----|--|---|-------|--|--|
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | |

Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | | | |
|---|--|---------|----------------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------------|--|---|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-05 | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : AERATION TANK | | | | | Rated : 91 kW, 50 A, - psi | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT Phase 400V 400V 400V | N | | | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T - - - | N | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T - - - | | | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | | | | | |
|---|--|---------|-------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------------|--|--|--|---|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-06 | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : AERATION TANK | | | | | Rated : 21 kW, 50 A, - psi | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | N | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 12 13 12 | N | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | | | | |
|---|--|---------|---|----------------------------|---------|--|------|------|------|---|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-07 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y | | | | | | | |
| LOCATION : AERATION TANK | | | | Rated : 21 kW, 50 A, - psi | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>400</td><td>408</td><td>414</td></tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 408 | 414 | N | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | |
| 400 | 408 | 414 | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>12.9</td><td>12.0</td><td>12.7</td></tr> </table> | R | S | T | 12.9 | 12.0 | 12.7 | N | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | |
| 12.9 | 12.0 | 12.7 | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | | | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table> | R | S | T | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Note: | | | | | | | | | | | | | |
| 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | |

BUILDING : THE PARQ

Ref No: JLL-PM-SN-009/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : AR-08

TYPE OF MAINTENANCE

M 2M Q H Y

LOCATION : AERATION TANK

Rated : 91 kW, 50 A, ~ psi

| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks |
|-----|--|---------|-------------|--------------------|---------|
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | |

Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง

| | | | | | |
|---|---|---|-------------------------|---|--|
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400/400/400 | N | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 13.2/13.1/13.1 | N | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด

| | | | | | |
|---|--|---|------|---|--|
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | |

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

| | | | | | |
|----|---|---|---|--|--|
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด

| | | | | | |
|----|--|----|---|--|--|
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | |

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/

หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|----|--|---|-------|--|--|
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | |

Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

- Note:** 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

BUILDING : THE PARQ

Ref No: JLL-PM-SN-009/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : AR-09

TYPE OF MAINTENANCE

M 2M Q H Y

LOCATION : AERATION TANK

Rated : 94 kW, 50 A, - psi

| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks |
|-----|--|---------|-------------|--------------------|---------|
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | |

Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง

| | | | | | |
|---|---|---|-------------------------|--|--|
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 19.9 19.9 19.9 | | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด

| | | | | | |
|---|--|---|------|---|--|
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | |

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์

| | | | | | |
|----|---|---|---|---|--|
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | N | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | |

For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด

| | | | | | |
|----|--|----|---|--|--|
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | |

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/

หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ

| | | | | | |
|----|--|---|-------|--|--|
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | |

Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนที่ตู้ควบคุมและบริเวณใกล้เคียงที่อาจมีความเสี่ยงไฟฟ้า

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|-------------------------|----------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-10 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : SLUDGE TANK | | | | Rated : 1.5 kW, 3 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | N | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 6.7 7.1 7.7 | N | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเป่าอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเป่าอากาศ | Y | - | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ | 2M | - | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ควบคุมโดยอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------------------|-----------------|---|----|---|---|-------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-1 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุลอย | Q | - | N | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 1.8 1.8 1.8 | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนบนที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 1.8 1.8 1.8 | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | N | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | N | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|--|--|---------|-------------------------|-----------------|---|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-2 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย | Q | - | N | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 240 240 240 | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 1.6 1.8 1.7 | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 1.6 1.8 1.7 | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | N | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | N | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|------------------------|-----------------|---|----|---|---|-------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-3 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCATION : RETURN SLUDGE TANK | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | N | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 404 ST 408 RT 408 | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 1.6 S 1.6 T 1.6 | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R 1.6 S 1.6 T 1.6 | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | N | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | N | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือน "อุปกรณ์ทางไฟฟ้ากำลัง" ที่ตู้ควบคุมและอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|-------------------------------|-----------------|---|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-4 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : RETURN SLUDGE TANK | | | Rated : 0.75 kW, 15 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลากลอย | Q | - | N | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 200.0 200.0 200.0 | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 0.70 0.60 0.60 | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนสนิมที่เรือเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่ติดตั้งอยู่บนนอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ ให้อาบน้ำมันกับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 0.70 0.60 0.60 | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | N | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | N | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายการเตือนภัยแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | | |
|---|--|---------|-------------|------------------------|---|--------------------------|----|---|---|---|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-5 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y | |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | R | | | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | F | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | R | | | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | R | | | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | R | | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | R | | | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | R | | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | F | | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | R | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | F | | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | R | | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | F | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน) | H | - | F | | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | F | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | F | | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | F | | | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | F | | | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | F | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | |
| Comment : * Off ง่าย ๆ | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|--|--|---------|------------------------|----|----|--------------------------|---|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-6 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | | | Status (N/AB/F) | Remarks | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | | | F | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | | | F | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | | | F | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | | | F | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | F | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่าง ๆ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | | | F | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS | ST | RT | F | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R | S | T | F | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | F | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | F | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | F | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | F | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | F | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | F | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | F | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | F | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | F | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R | S | T | F | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | F | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | | | F | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | F | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : * off 21/5 | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|--|--|---------|-------------------------|-----------------|---|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : SWP-7 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EFFLUENT TAKE | | | Rated : 0.75 kW, 1.5 A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลุ่มลอย | Q | - | N | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อต่างส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 407 409 | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 3.1 3.2 3.3 | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (ที่ติดตั้งอยู่บนอกปลอบสูบน้ำ) | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 3.1 3.2 3.3 | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | N | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | N | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |

| BUILDING : <u>THE PARQ</u> | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-020/00 | | | | |
|---|--|---------|--------------------------------------|-----------------|---|----|---|---|-------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SEWAGE PUMP | | | | | Rev. Date: 8/5/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : <u>SWP-8</u> | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCATION : <u>EFFLUENT TAKE</u> | | | Rated : <u>0.75</u> kW, <u>1.5</u> A | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | Selector Switch ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | |
| 3 | Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบลูกลอย | Q | - | N | | | | | |
| 4 | Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ | Q | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 5 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 6 | Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่ท่อทางส่ง วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบท่อ | M | - | N | | | | | |
| 7 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 406 406 406 | | | | | | |
| 8 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 3.4 3.6 3.6 | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | |
| 10 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 11 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหนีวาล์ว (ที่ติดตั้งอยู่นอกบ่อสูบน้ำ) | | | | | | | | | |
| 14 | Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี) | M | - | | | | | | |
| 15 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | Q | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง) | H | - | | | | | | |
| 17 | Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี) | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 18 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 3.4 3.6 3.6 | | | | | | |
| 19 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | N | | | | | |
| 20 | Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบหาน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ (ขณะเครื่องสูบน้ำทำงาน) | Y | - | N | | | | | |
| 21 | Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อันตรายจากการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | | | | | | | | | |
|---|--|------------|---|--------------------|---|----|------------|------------|------------|---|----------|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-01 | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <u>Y</u> | | | | | | |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | | | Rated : <u>0.7</u> kW, <u>7.5</u> A, <u>-</u> psi | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | <u>N</u> | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | <u>N</u> | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td><u>400</u></td> <td><u>400</u></td> <td><u>400</u></td> </tr> </table> | RS | ST | RT | <u>400</u> | <u>400</u> | <u>400</u> | | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>400</u> | <u>400</u> | <u>400</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td><u>3.5</u></td> <td><u>3.0</u></td> <td><u>3.0</u></td> </tr> </table> | R | S | T | <u>3.5</u> | <u>3.0</u> | <u>3.0</u> | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>3.5</u> | <u>3.0</u> | <u>3.0</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเดิมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเดิมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเดิมอากาศ | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเดิมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดิมอากาศ | 2M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td><u>3.5</u></td> <td><u>3.0</u></td> <td><u>3.0</u></td> </tr> </table> | R | S | T | <u>3.5</u> | <u>3.0</u> | <u>3.0</u> | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>3.5</u> | <u>3.0</u> | <u>3.0</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|-------------|------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-02 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | | Rated : 3.7 kW, 7.5 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | F | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่อน้ำ | M | - | F | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | F | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | F | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | F | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | F | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | F | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | F | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | F | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | F | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | F | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | F | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | F | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | F | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : * off ปกติ | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|------------------------------|-----------------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-03 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | Rated : 3.7 kW, 7.5 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 6.1 6.2 6.5 | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเป่าอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตตัวต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเป่าอากาศ | Y | - | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ | 2M | - | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 6.1 6.2 6.5 | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|--|--|---------|------------------------------|-----------------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-04 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : EQUKLIZATION TANK | | | Rated : 3.7 kW, 7.5 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 408 ST 408 RT 408 | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 5.9 S 5.9 T 6.3 | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | - | psig | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R 5.9 S 5.9 T 6.3 | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|---|--|---------|----------------------------|-----------------|--------------------------|----|
| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | |
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-05 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M |
| LOCATION : AERATION TANK | | | Rated : 21 kW, 50 A, - psi | | Q | H |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 139 141 136 | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อด | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อด | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | |
| 17 | Grease the bearing/ ยึดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 13.4 14.1 13.6 | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | |
| Comment : | | | | | | |
| | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|-------------|----------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|-------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-06 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCATION : AERATION TANK | | | | Rated : 21 kW, 50 A, ~ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | F | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | F | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | F | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | F | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | F | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | F | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | F | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | F | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | F | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | F | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | F | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | F | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T | F | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | F | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | F | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : * off 21/1/15 | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|---|--|---------|----------------------------|-----------------|--------------------------|----|---|---|-------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-07 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCATION : AERATION TANK | | | Rated : 21 kW, 50 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 404 404 404 | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 18.5 18.2 19 | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 18.5 18.2 19 | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|--|--|---------|----------------------------|-----------------|--------------------------|----|---|---|-------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-08 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCATION : AERATION TANK | | | Rated : 91 kW, 10 A, ~ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100 100 100 | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 13 13 15 | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบ่อบำบัด | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 13 13 15 | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|---|-----------------|---|----|------|------|------|---|-------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-09 | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | |
| LOCATION : AERATION TANK | | | | | Rated : <u>9A</u> kW, <u>50</u> A, <u>-</u> psi | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>400</td><td>400</td><td>400</td></tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 400 | 400 | | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>13.5</td><td>13.4</td><td>13.2</td></tr> </table> | R | S | T | 13.5 | 13.4 | 13.2 | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13.5 | 13.4 | 13.2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | | | | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตติดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันนอตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>13.5</td><td>13.4</td><td>13.2</td></tr> </table> | R | S | T | 13.5 | 13.4 | 13.2 | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13.5 | 13.4 | 13.2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-009/01 | | | | |
|--|--|---------|----------------------------|-----------------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : AR-10 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : SLUDGE TANK | | | Rated : 1.5 kW, 3 A, - psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของ main breaker | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check & clean the suction air filter or silencer/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ | M | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "MANUAL" & start/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่อง | | | | | | | | | |
| 4 | Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 404 408 404 | | | | | | |
| 5 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 6.5 6.7 6.9 | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 6 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 7 | Check oil leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำมันเครื่อง | M | - | | | | | | |
| 8 | Record the discharge pressure/ บันทึกค่าความดันด้านออก | M | psig | | | | | | |
| Preventive Maintenance : Turn "OFF" the air supply & breaker/ เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องเติมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 9 | Check corrosion on any parts of equipments & piping/ ตรวจสอบหาสนิมที่อุปกรณ์ และท่ออากาศ | M | - | | | | | | |
| 10 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 11 | Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 12 | Check corrosion on air supply, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | Y | - | | | | | | |
| 13 | Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower/ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตยึดต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องเติมอากาศ | Y | - | | | | | | |
| For air blower/ สำหรับเครื่องเติมอากาศที่ติดตั้งอยู่เหนือบำบัด | | | | | | | | | |
| 14 | Check lubricating oil condition/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass | M | - | | | | | | |
| 15 | Check butterfly valve opening position/ ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ | M | - | | | | | | |
| 16 | Check belt tension/ ตรวจสอบความตึงสายพาน | M | - | | | | | | |
| 17 | Grease the bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเติมอากาศ | 2M | - | | | | | | |
| 18 | Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพาน และปรับตั้งความตึง | Y | - | | | | | | |
| 19 | Check pulley condition/ ตรวจสอบการสึกหรอของพูลเลย์มอเตอร์ และพัดลม | Y | - | | | | | | |
| After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเดินเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 20 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | Y | R S T 6.5 6.7 6.9 | | | | | | |
| 21 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | Y | - | | | | | | |
| 22 | Clean area around the air supply/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ | Y | - | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้งอยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า" | | | | | | | | | |

6.5 รายงานการสุบตะกอน

รายงานภาพปฏิบัติงาน

งานสุขบะทอนลอยบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน

ของ

บริษัท เกษมทรัพย์สิริ จำกัด

สถานที่ปฏิบัติงาน : อาคาร THE PARQ พระราม 4

จัดทำโดย



บริษัท ดี แคร่ โปรดักส์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด



27/88 ซอยจตุโชติ 14 (วัดโคกเจ้าหล่า) แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพมหานคร 10220

Tel. 02-068-2042-43 Fax : 02-068-2043 ต่อ 106

Email: dcareproduct1@yahoo.com www.dcareproduct.co.th

งานสุขบตะกอนลอยบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน

บริษัท เกษมทรัพย์สิริ จำกัด

สถานที่ปฏิบัติงาน : อาคาร THE PARQ พระราม 4

ครั้งที่ 2/12

วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567



SERVICE REPORT

เล่มที่ 2 เลขที่ SR6702099

ชื่อลูกค้า : บริษัท เกษมทรัพย์ศิริ จำกัด สำนักงานใหญ่

วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ที่อยู่/สาขา : อาคาร THE PARQ พระราม 4

เวลาเข้า 22.00 เวลาออก 00.30

ติดต่อ : 081-456-8553 คุณเฉลิมพันธ์



บริการสูบปั๊มไขมัน, ปฏิภูม (ครั้งที่ 2/12)



แก้ไขงาน

| รายละเอียด | บริการ (✓) เรียบร้อย | บริการ (✓) ยังไม่เรียบร้อย |
|--|-------------------------|-------------------------------|
| 1 งานสูบปั๊มไขมัน, ปฏิภูม (ตะกอนลอยน้ำใส) | | |
| รายละเอียด | | |
| 1.1) ปั๊มไขมัน ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ - สูบปริมาณตะกอนลอย บ่อละ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อ 1 ครั้ง | | |
| 2 งานสูบปั๊มไขมัน, ปฏิภูม (ตะกอนลอยน้ำใส) | | |
| รายละเอียด | | |
| 2.1) ปั๊มรวมตะกอนส่วนเกิน ขนาดความจุ 40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ - สูบปริมาณตะกอนลอย บ่อละ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อ 1 ครั้ง | | |
| 3 | | |
| รายละเอียด | | |
| | | |
| 4 | | |
| รายละเอียด | | |
| | | |

หมายเหตุ

งานสูบน้ำคอนกรีตบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน

D-care
D CARE PRODUCTS AND SERVICES CO.,LTD.

ก่อนทำ



ขณะทำ



ภาพงานสูบตะกอนลอยในบ่อบำบัด

หลังทำ



ก่อนทำ



ภาพงานสูบน้ำตะกอนลอยในบ่อบำบัด

D-care
D CARE PRODUCTS AND SERVICES CO.,LTD.

ขณะทำ



หลังทำ



ໂບກເຈບິດ

2
2
7

3




สถานที่ติดต่อ

ได้รับบิลไว้ตรวจสอบดังรายการต่อไปนี้ Received the bills for checking as list following

[illegible]

၅

[illegible]

- | | | | |
|---|----------------------|--------------------------------|---------------------------|
|  | ธ.กสิกรไทย | สาขา แฟชั่นไอส์แลนด์ งามอินทรา | เลขที่บัญชี 720-2-38089-6 |
|  | ธ.ไทยพาณิชย์ | สาขา บิ๊กซี ดุสิตนิบาล 5 | เลขที่บัญชี 406-4-86655-7 |
|  | ธ.แลนด์ แอนด์ เฮ้าส์ | สาขา เดอะ พรอมนาด | เลขที่บัญชี 531-2-03026-0 |

| Item | Description | Quantity | Unit Price | Amount |
|---|--|------------------------------------|------------|-----------|
| 1 | <p>งานปูบะคอนบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน</p> <p>- บ่อไขมัน ขนาดบรรจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</p> <p>- บ่อรวมตะกอนส่วนเกิน ขนาดบรรจุ 40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</p> <p>สัญญาบริการ 1 ปี</p> <p>เริ่มวันที่ 1 มกราคม 2567 สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2567</p> <p>ค่าบริการเดือน กุมภาพันธ์ 2567</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หัก ณ ที่จ่ายได้ 3 %</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่สามารถ หัก ณ ที่จ่ายได้</p> | 1 Job | 19,000.00 | 19,000.00 |
| <p>- หากชำระเงินช้ากว่ากำหนดที่ตกลงไว้ ต้องเสียดอกเบี้ยตามอัตราที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>- ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้องและอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ</p> <p>- ในกรณีที่ชำระด้วยเช็ค กรุณาส่งจ่ายเช็คติดคร่อมในนาม บจก. ดี แคร่ โปรดักส์ แอนด์ เซอร์วิส เท่านั้น และขีดฆ่าหรือผู้ถือออก</p> | | รวมเงิน / Sub Total | | 19,000.00 |
| | | ส่วนลด / Discount | | |
| | | ยอดเงินก่อนภาษี / Value Before vat | | 19,000.00 |
| | | ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT 7 % | | 1,330.00 |
| สองหมื่นสามร้อยสามบาทถ้วน | | ยอดเงินสุทธิ / Total Amount | | 20,330.00 |

| ลำดับ Item | รายการสินค้า / บริการ Description | จำนวน Quantity | หน่วยละ Unit Price | จำนวนเงิน Amount |
|---|---|------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| 1 | <p>งานชุบตะกอนบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน</p> <p>- บ่อไขมัน ขนาดบรรจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</p> <p>- บ่อรวมตะกอนส่วนเกิน ขนาดบรรจุ 40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</p> <p>สัญญาบริการ 1 ปี</p> <p>เริ่มวันที่ 1 มกราคม 2567 สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2567</p> <p>ค่าบริการเดือน กุมภาพันธ์ 2567</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หัก ณ ที่จ่ายได้ 3 %</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่สามารถ หัก ณ ที่จ่ายได้</p> | 1 Job | 19,000.00 | 19,000.00 |
| <p>- หากชำระเงินช้ากว่ากำหนดที่ตกลงไว้ ต้องเสียดอกเบี้ยตามอัตราที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>- ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้องและอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ</p> <p>- ในกรณีที่ชำระด้วยเช็ค กรุณาส่งจ่ายเช็คขีดคร่อมในนาม บจก. ดี แคร่ โปรดักส์ แอนด์ เซอร์วิส เท่านั้น และขีดฆ่าหรือผู้ถือออก</p> | | รวมเงิน / Sub Total | | 19,000.00 |
| | | ส่วนลด / Discount | | |
| | | ยอดเงินก่อนภาษี / Value Before vat | | 19,000.00 |
| | | ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT 7 % | | 1,330.00 |
| สองหมื่นสามร้อยสามสิบบาทถ้วน | | ยอดเงินสุทธิ / Total Amount | | 20,330.00 |

| ลำดับ Item | รายการสินค้า / บริการ Description | จำนวน Quantity | หน่วยละ Unit Price | จำนวนเงิน Amount |
|---|---|------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| 1 | <p>งานชุบตะกอนบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน</p> <p>- บ่อไขมัน ขนาดบรรจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</p> <p>- บ่อรวมตะกอนส่วนเกิน ขนาดบรรจุ 40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</p> <p>สัญญาบริการ 1 ปี</p> <p>เริ่มวันที่ 1 มกราคม 2567 สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2567</p> <p>ค่าบริการเดือน กุมภาพันธ์ 2567</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หัก ณ ที่จ่ายได้ 3 %</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่สามารถ หัก ณ ที่จ่ายได้</p> | 1 Job | 19,000.00 | 19,000.00 |
| <p>- หากชำระเงินช้ากว่ากำหนดที่ตกลงไว้ ต้องเสียดอกเบี้ยตามอัตราที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>- ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้องและอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ</p> <p>- ในกรณีที่ชำระด้วยเช็ค กรุณาส่งจ่ายเช็คขีดคร่อมในนาม บจก. ดี แคร่ โปรดักส์ แอนด์ เซอร์วิส เท่านั้น และขีดฆ่าหรือผู้ถือออก</p> | | รวมเงิน / Sub Total | | 19,000.00 |
| | | ส่วนลด / Discount | | |
| | | ยอดเงินก่อนภาษี / Value Before vat | | 19,000.00 |
| | | ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT 7 % | | 1,330.00 |
| สองหมื่นสามร้อยสามบาทถ้วน | | ยอดเงินสุทธิ / Total Amount | | 20,330.00 |

Ref.No. : QD 66-0921

วันที่ 29 ธันวาคม 2566

| | | | |
|----------------------------------|---------------|---|---------------------------|
| ลูกค้า : อาคาร THE PARQ พระราม 4 | | เรียน : | |
| โทร : 081-456-8553 | | เรื่อง : ขอเสนอราคางานสับตะกอนลอยแบบรายปี | |
| แฟกซ์ : | | E-MAIL : Chaleamphun.jitsong@jill.com | |
| เงื่อนไขการชำระเงิน | กำหนดยื่นราคา | รับประกัน | ติดต่อได้ที่ |
| เครดิต 30 วัน | 30 วัน | - | 089-894-8299/092-284-3668 |

บริษัทฯ มีความยินดีที่จะเสนอราคา ดังต่อไปนี้

| ลำดับ | รายละเอียด | จำนวน | ราคา/หน่วย | จำนวนเงิน |
|--|---|--------|-------------|--------------|
| 1 | <u>งานสับตะกอนลอยบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน</u> | | | |
| | สถานที่ : อาคาร THE PARQ พระราม 4 | | | |
| | ปริมาณงาน | | | |
| | 1.1 บ่อไขมัน ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ | 12 งาน | 9,500.00 | 114,000.00 |
| | 1.2 บ่อรวมตะกอนส่วนเกิน ขนาดความจุ 40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ | 12 งาน | 9,500.00 | 114,000.00 |
| | <u>ขอบเขตการให้บริการ</u> | | | |
| | - สับตะกอนลอยภายในบ่อ โดยใช้รถสูบ (น้ำใส) | | | |
| | - สูบปริมาณตะกอนลอย บ่อละ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อ 1 ครั้ง | | | |
| | - ให้บริการแบบรายปี 12 ครั้งต่อปี (1 เดือนต่อครั้ง) | | | |
| | การชำระเงิน ชำระหลังจากเสร็จงานบริการแต่ละครั้ง ด้วยวิธีวางบิล | | | |
| | ส่งมอบงาน เครดิต 30 วัน ครั้งละ 19,000 บาท(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) | | | |
| สองแสนสี่หมื่นสามพันเก้าร้อยหกสิบบาทถ้วน | | | รวมเป็นเงิน | 228,000.00 ✓ |
| | | | VAT 7% | 15,960.00 ✓ |
| | | | รวมทั้งสิ้น | 243,960.00 ✓ |

บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับการพิจารณาจากท่าน และคงได้รับใช้ท่านในอนาคตอันใกล้นี้ ด้วยบริการที่ได้มาตรฐานและผ่านการเลือกสรรมาอย่างพิถีพิถัน พร้อมผลงานและประสบการณ์ในงานด้านการให้บริการ ของคณะบริหารและทีมงานบริการ จึงทำให้ท่านมั่นใจได้ว่าจะได้รับการบริการด้วยความซื่อสัตย์รวดเร็ว และมีคุณภาพ ตลอดไป

| ลำดับ | รหัสกลุ่มสินค้า | เลขภายใน | รายละเอียดสินค้า | วันที่ส่ง | จำนวน | หน่วย | ราคาต่อหน่วย | จำนวนเงิน |
|-------|----------------------|--|-------------------------------------|------------|----------|-------|--------------|-----------|
| No. | Material group | Internal No. | Description | Del.date | Quantity | Unit | Unit Price | Amount |
| 1 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Grease Trap Tank of Jan.2024 | 31.01.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 2 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Sludge Trap Tank of Jan.2024 | 31.01.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 3 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Grease Trap Tank of Feb.2024 | 01.02.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 4 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Sludge Trap Tank of Feb.2024 | 01.02.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 5 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Grease Trap Tank of Mar.2024 | 01.03.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 6 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Sludge Trap Tank of Mar.2024 | 01.03.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 7 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Grease Trap Tank of Apr.2024 | 01.04.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 8 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Sludge Trap Tank of Apr.2024 | 01.04.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 9 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Grease Trap Tank of May.2024 | 03.05.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 10 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Sludge Trap Tank of May. 2024 | 03.05.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |
| 11 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Grease Trap Tank of Jun.2024 | 01.06.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M SanitarySys | Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | | | | | | |



| ลำดับ | รหัสกลุ่มสินค้า | เลขภายใน | รายละเอียดสินค้า | วันที่ส่ง | จำนวน | หน่วย | ราคาต่อหน่วย | จำนวนเงิน |
|-------|--------------------------------------|---|------------------------------------|------------|----------|-------|--------------|-----------|
| No. | Material group | Internal No. | Description | Del.date | Quantity | Unit | Unit Price | Amount |
| 12 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Sludge Trap Tank of Jun.2024 | 01.06.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 13 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Grease Trap Tank of Jul.2024 | 01.07.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 14 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Sludge Trap Tank of Jul.2024 | 01.07.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 15 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Grease Trap Tank of Aug.2024 | 01.08.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 16 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Sludge Trap Tank of Aug.2024 | 01.08.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 17 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Grease Trap Tank of Sep.2024 | 01.09.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 18 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Sludge Trap Tank of Sep.2024 | 01.09.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 19 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Grease Trap Tank of Oct.2024 | 01.10.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 20 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Sludge Trap Tank of Oct.2024 | 01.10.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 21 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Grease Trap Tank of Nov.2024 | 01.11.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| 22 | 103000024 COST R&M SanitarySys | K.002.01.03.04.24.08 Plumbing & Sanitary Maintenance/Contract | Clean Sludge Trap Tank of Nov.2024 | 01.11.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |



| ลำดับ | รหัสกลุ่มสินค้า | เลขภายใน | รายละเอียดสินค้า | วันที่ส่ง | จำนวน | หน่วย | ราคาต่อหน่วย | จำนวนเงิน |
|-------|-----------------|----------------------|------------------------------------|------------|----------|-------|--------------|-----------|
| No. | Material group | Internal No. | Description | Del.date | Quantity | Unit | Unit Price | Amount |
| 23 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Grease Trap Tank of Dec.2024 | 01.12.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M | Plumbing & Sanitary | | | | | | |
| | SanitarySys | Maintenance/Contract | | | | | | |
| 24 | 103000024 | K.002.01.03.04.24.08 | Clean Sludge Trap Tank of Dec.2024 | 01.12.2024 | 1 | AMT | 9,500.00 | 9,500.00 |
| | COST R&M | Plumbing & Sanitary | | | | | | |
| | SanitarySys | Maintenance/Contract | | | | | | |

| | | | |
|-----------------------|---|----------------------------|------------|
| จำนวนรวมสินค้า | | 24.00 | |
| จำนวนเงินเป็นตัวอักษร | ***สองแสนสี่หมื่นสามพันเก้าร้อยหกสิบบาทถ้วน*** | จำนวนก่อนหักส่วนลด/Total | 228,000.00 |
| | | หักส่วนลด/Discount | 0.00 |
| Amount in words | Two Hundred Forty-Three Thousand Nine Hundred Sixty Baht Only | จำนวนเงินก่อนภาษี/Amount | 228,000.00 |
| | | ภาษีมูลค่าเพิ่ม/VAT Amount | 15,960.00 |
| หมายเหตุ/Remark | | รวมทั้งสิ้น/Grand total | 243,960.00 |

ข้อสังเกต/Notice

"We reserve the right to return part or all of the goods or service called for this order, if for any reason they are not in every respect as represented.
We further reserve the right to return merchandise or reject the service at your expense or cancel if shipment is not made at the date or manner specified.
All shipment and invoice must show purchase order no."

Pichaya W.
(Pichaya Wattanawongsukho)
จัดทำโดย/Created by

Peerapa B.
(Peerapa Bureerax)
ตรวจสอบโดย/Verified by

Nopparat P.
(Nopparat Piyaratnayotin)
อนุมัติโดย/Approved by



D CARE PRODUCTS AND SERVICES CO.,LTD.

ใบขอส่งมอบงาน

วันที่ 15 มีนาคม 2567

เลขที่ใบส่งมอบงาน : 020010170 ลงวันที่ 15.02.2027

รายละเอียดงาน

1 งาน**สับตะกอน**ลอยบ่อไผ่**มัน**และ**บ่อรวมตะกอน** (ครั้งที่ 2/12 เดือนกุมภาพันธ์ 2567)

ปริมาณงาน

- 1.1 บ่อไผ่**มัน** ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ
- 1.2 บ่อรวมตะกอน**ส่วนเกิน** ขนาดความจุ 40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ

ข้อเสนอแนะ

- 1.
- 2.

ความเห็นผู้ควบคุมงาน

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ อื่น ๆ

เหตุผล

.....

รายงานภาพปฏิบัติงาน

งานสุขบตะกอนลอยบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน

ของ

บริษัท เกษมทรัพย์สิริ จำกัด

สถานที่ปฏิบัติงาน : อาคาร THE PARQ พระราม 4

จัดทำโดย



บริษัท ดี แคร่ โปรดักส์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด



27/88 ซอยจตุโชติ 14 (วัดโคกจ่านล้า) แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพมหานคร 10220

Tel. 02-068-2042-43 Fax : 02-068-2043 ต่อ 106

Email: dcareproduct1@yahoo.com www.dcareproduct.co.th

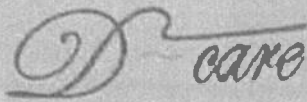
งานสุขบตะกอนลอยบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน

บริษัท เกษมทรัพย์สิริ จำกัด

สถานที่ปฏิบัติงาน : อาคาร THE PARQ พระราม 4

ครั้งที่ 5/12

วันที่ 26 พฤษภาคม 2567



D CARE PRODUCTS AND SERVICES CO.,LTD.

บริษัท ดี แคร่ โปรดักส์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

27/88 ซ.จตุโชติ 14 (วัดโคกจ่านลำ) แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

Tel : 02-068-2042-3 Fax : 02-068-2042-3 ต่อ 106 Email : dcareproduct1@yahoo.com

SERVICE REPORT

เล่มที่ 5 เลขที่ SR6705019

ชื่อลูกค้า : บริษัท เกษมทรัพย์ศิริ จำกัด สำนักงานใหญ่

วันที่ 26 พฤษภาคม 2567

ที่อยู่/สาขา : อาคาร THE PARQ พระราม 4

เวลาเข้า 22.30 เวลาออก 17

ติดต่อ :



บริการสูบท่อไขมัน,ปฏิกูล (ครั้งที่ 5/12)



แก้ไขงาน

| รายละเอียด | บริการ (✓) เรียบร้อย | บริการ (✓) ยังไม่เรียบร้อย |
|--|-------------------------|-------------------------------|
| 1 งานสูบท่อไขมัน,ปฏิกูล (ตะกอนลอยน้ำใส) รายละเอียด 1.1) บ่อไขมัน ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ - สูบปริมาณตะกอนลอย บ่อละ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อ 1 ครั้ง | / | |
| 2 งานสูบท่อไขมัน,ปฏิกูล (ตะกอนลอยน้ำใส) รายละเอียด 2.1) บ่อรวมตะกอนส่วนเกิน ขนาดความจุ 40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ - สูบปริมาณตะกอนลอย บ่อละ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อ 1 ครั้ง | / | |
| 3 รายละเอียด | | |
| 4 รายละเอียด | | |

หมายเหตุ

งานสูบน้ำและบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน

ก่อนทำ



ขณะทำ



หลังทำ



งานสูบน้ำและบำบัดน้ำเสีย

ก่อนทำ



ขณะทำ

หลังทำ



งานสูบน้ำตะกอนลอยบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน

D-care
D CARE PRODUCTS AND SERVICES CO.,LTD.

ก่อนทำ



ขณะทำ

หลังทำ



งานสูบน้ำตะกอนลอยบ่อไขมันและบ่อรวมตะกอน

ก่อนทำ



ขณะทำ



หลังทำ



6.6 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบประปา

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-1 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหารั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 160 160 160 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 33 34 33 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 140 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบลว ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ ให้อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลว | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลวสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลวที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลว | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลว Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลว | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหารั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลว | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|--|---------|------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|--|--|--|
| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-2 | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหารั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 20 34 33 | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0. 140 | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือนักขีดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหารั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-3 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 33 35 35 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 142 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลูกรอกอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ ให้อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือนักขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|--------------------------------|-----------------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-4 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100 100 100 | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 33 33 31 | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0. 100 | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลู่วางเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการทำงานบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|--|---------------------------------------|-----------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-5 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y | | | | | | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>40</td><td>40</td><td>40</td></tr> </table> | RS | ST | RT | 40 | 40 | 40 | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 40 | 40 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>32</td><td>34</td><td>34</td></tr> </table> | R | S | T | 32 | 34 | 34 | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 34 | 34 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>Water In</td><td>Water Out</td></tr> <tr><td>0</td><td>140</td></tr> </table> | Water In | Water Out | 0 | 140 | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 140 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลวฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลว | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลวสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลวที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลว | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลว Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลว | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>Water In</td><td>Water Out</td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> </table> | Water In | Water Out | | | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลว | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N = Normal • AB = Abnormal • F = Fail | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|----------------------|---------------------------------------|---------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-6 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | F | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out | F | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลูกรถประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : <div style="font-size: 1.2em; margin-top: 10px;">* ใช้งานไปซ่อม</div> | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|---------------------------|--------------------|--------------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-1 | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | |
| | | | | | M | 2M | Q | H | Y |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 400 ST 400 RT 400 | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 31 S 34 T 34 | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In 0 Water Out 140. | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|-----------------------------|--------------------|--------------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-2 | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | |
| | | | | | M | 2M | Q | H | Y |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 30 30 35 | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 150 | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | N | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง | | | | | | | | | |
| Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-3 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100 100 100 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 39 38 39 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 10 10 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out 10 10 | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-4 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 34 34 34 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 140 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ ให้อาหารจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div> | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3. N = Normal • AB = Abnormal • F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-5 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 35 35 34 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 140 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-6 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 192 400 400 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 34 34 38 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 150 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลว ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลว | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลวสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลวที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลว | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือนักขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลว Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลว | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลว | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|----------------------|---------------------------------------|---------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-1 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | F | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | F | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | F | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | F | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | F | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ หล่อจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | F | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : <div style="font-size: 1.2em; color: blue; text-align: center;">* ถอดมอเตอร์ไปซ่อม</div> | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | | | | | | | |
|--|--|---------|---|--------------------------------|-----------|--------------------------|-----|-----|-----|---|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-2 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y | | | | | | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>109</td><td>109</td><td>109</td></tr> </table> | RS | ST | RT | 109 | 109 | 109 | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | |
| 109 | 109 | 109 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>34</td><td>34</td><td>34</td></tr> </table> | R | S | T | 34 | 34 | 34 | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | 34 | 34 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>Water In</td><td>Water Out</td></tr> <tr><td>0</td><td>140</td></tr> </table> | Water In | Water Out | 0 | 140 | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 140 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลู่อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>Water In</td><td>Water Out</td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> </table> | Water In | Water Out | | | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|---------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-3 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100 100 100 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 34 34 34 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 140 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|-----------------------------|--------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-4 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 27 30 28 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 135 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|--|--------------------------------|-----------|--------------------------|---------|---------|---------|---|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-5 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y | | | | | | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>100.90V</td> <td>100.90V</td> <td>100.90V</td> </tr> </table> | RS | ST | RT | 100.90V | 100.90V | 100.90V | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | |
| 100.90V | 100.90V | 100.90V | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>34</td> <td>34</td> <td>35</td> </tr> </table> | R | S | T | 34 | 34 | 35 | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | 34 | 35 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Water In</td> <td>Water Out</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>140</td> </tr> </table> | Water In | Water Out | 0 | 140 | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 140 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบล้างเรือน อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Water In</td> <td>Water Out</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | Water In | Water Out | | | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) M = Normal, AB = Abnormal, F = Fail | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|--|--------------------|-----------|--------------------------------|-----|-----|-----|---|--|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-6 | | | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | | | | | | | | | | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | M | 2M | Q | H | Y | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> </table> | RS | ST | RT | 100 | 100 | 100 | | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 100 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>34</td> <td>35</td> <td>34</td> </tr> </table> | R | S | T | 34 | 35 | 34 | | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | 35 | 34 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Water In</td> <td>Water Out</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>140</td> </tr> </table> | Water In | Water Out | 0 | 140 | | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 140 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลู่วางเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Water In</td> <td>Water Out</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-1 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 34 37 36 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 140 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | N | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | N | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | N | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | N | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | N | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | N | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | N | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | N | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out 0 140 | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|----------------------------|--|---------|--------------------------|----|---|---|-------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-2 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : <u>22</u> kW, <u>38</u> A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | N | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 35 36 34 | N | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 14 | N | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลูบปรนอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | N | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อุดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | N | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | N | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | N | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | N | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | N | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | N | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | N | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out 0 14 | N | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|-----------------------------|---------------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|-------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-3 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100 100 100 | N | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 32 34 34 | N | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 140 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | N | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นกับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | N | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง | H | - | N | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | N | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | N | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | N | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือนิคมขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | N | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | N | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out 0 140 | N | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|--------------------------------|--------------------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-4 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS 400 ST 400 RT 400 | N | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R 27 S 31 T 26 | N | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In 0 Water Out 140 | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลู่วาง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | N | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | N | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | N | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | N | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | N | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | N | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | N | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | N | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In 0 Water Out 140 | N | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|--------------------------------|--------------------|--------------------------|----|---|---|---------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-5 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | N | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 35 34 35 | N | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 140 | N | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลู่วางเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | N | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | N | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | N | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | N | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | N | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | N | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | N | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | N | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out 0 140 | N | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N - Normal · AB - Abnormal · F - Fail | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---------------------------------------|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-6 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | <input checked="" type="checkbox"/> Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100 100 100 | N | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 35 38 35 | N | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 140 | N | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่เรือนเครื่องสูง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | N | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ หล่อจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | N | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | N | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | N | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | N | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันนอตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | N | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | N | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | N | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | N | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out 0 140 | N | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | | |
|---|--|---------|---|---------------------------------------|-----------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-1 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">RS</td> <td style="width: 33%;">ST</td> <td style="width: 33%;">RT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">400</td> </tr> </table> | RS | ST | RT | 400 | 400 | 400 | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 400 | | | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">R</td> <td style="width: 33%;">S</td> <td style="width: 33%;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">36</td> <td style="text-align: center;">36</td> <td style="text-align: center;">36</td> </tr> </table> | R | S | T | 36 | 36 | 36 | | |
| R | S | T | | | | | | | | | |
| 36 | 36 | 36 | | | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Water In</td> <td style="width: 50%;">Water Out</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">140</td> </tr> </table> | Water In | Water Out | 0 | 140 | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | |
| 0 | 140 | | | | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลวฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Water In</td> <td style="width: 50%;">Water Out</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | Water In | Water Out | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Note: | | | | | | | | | | | |
| 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | |
| 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | |
|---|--|---------|--------------------------------|-----------------|---------|--------------------------|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-2 | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 408 407 404 | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 55.9 57.6 57.9 | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 - 140 | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|---|--|---------|-----------------------------|--------------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-3 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 400 400 400 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 37.5 38 37.4 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 140 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่อง ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | |
|--|--|---------|-----------------------------|--------------------------|---------|--------------------------|----|---|---|---|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-4 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | M | 2M | Q | H | Y |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, psi | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT 100 100 100 | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T 37.5 30.9 28.4 | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out 0 130 | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|---|---------------------------------------|-----------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--|--|--|--|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | | | | | | | | | | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-5 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M | <input type="checkbox"/> 2M | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> H | <input type="checkbox"/> Y | | | | | | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, _____ psi | | | | | | | | | | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | | | | | | | | | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>100.408</td><td>100.408</td><td>100.408</td></tr> </table> | RS | ST | RT | 100.408 | 100.408 | 100.408 | | | | | | | |
| RS | ST | RT | | | | | | | | | | | | | | |
| 100.408 | 100.408 | 100.408 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>45.8</td><td>45.8</td><td>45.6</td></tr> </table> | R | S | T | 45.8 | 45.8 | 45.6 | | | | | | | |
| R | S | T | | | | | | | | | | | | | | |
| 45.8 | 45.8 | 45.6 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>Water In</td><td>Water Out</td></tr> <tr><td>0</td><td>140</td></tr> </table> | Water In | Water Out | 0 | 140 | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 140 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลู่วางเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบน้ำ | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | <table border="1" style="display: inline-table; font-size: small;"> <tr><td>Water In</td><td>Water Out</td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> </table> | Water In | Water Out | | | | | | | | | | | |
| Water In | Water Out | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | | | | | | | | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Comment : | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า | | | | | | | | | | | | | | | | |

| BUILDING : THE PARQ | | | | | | Ref No: JLL-PM-SN-001/01 | |
|---|--|---------|----------------------|--------------------------------------|---------|--|--|
| PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP | | | | | | Rev. Date: 31/01/2015 | |
| EQUIPMENT NUMBER : TP-6 | | | | TYPE OF MAINTENANCE | | <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y | |
| LOCATION : PUMP ROOM B2 FLOOR | | | | Rated : 22 kW, 38 A, psi | | | |
| NO. | TASK DESCRIPTION | PM Code | Measurement | Status (N/AB/F) | Remarks | | |
| 1 | Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด | M | - | N | | | |
| 2 | Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม | M | - | N | | | |
| 3 | Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง | M | - | N | | | |
| 4 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | M | - | N | | | |
| 5 | Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V) | M | RS ST RT | F | | | |
| 6 | Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A) | M | R S T | F | | | |
| 7 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | M | Water In Water Out | F | | | |
| 8 | Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลม ฐานเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น) | H | - | | | | |
| 9 | Grease the motor bearing & pump bearing/ อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม | H | - | | | | |
| Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องสูบลมที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง "ปิด" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์ | | | | | | | |
| 10 | Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด | M | - | N | | | |
| 11 | Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม | H | - | | | | |
| 12 | Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง | H | - | | | | |
| 13 | Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์ | H | - | | | | |
| 14 | Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบสภาพ และขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม | Y | - | | | | |
| 15 | Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และถอดล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์ | Y | - | | | | |
| 16 | Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ หรือฉีกขาดของยางที่คัปปลิง | Y | - | | | | |
| Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเดินเครื่องสูบลม Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม | | | | | | | |
| 17 | Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ | Y | - | | | | |
| 18 | Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig) | Y | Water In Water Out | | | | |
| Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบลม | | | | | | | |
| 19 | Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม | M | - | N | | | |
| Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO" | | | | | | | |
| Comment : 301206 O/L. | | | | | | | |
| Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal : AB = Abnormal : F = Fail | | | | | | | |